

深耕技术一线28年 做质量强国“守门人”

检测工作没有“差不多”，差一丝一毫都不行

——专访茵梦达机械传动检测组组长袁佳

海河英才



走进茵梦达机械传动(天津)有限公司的生产车间,各条生产线有序运转,“80后”的袁佳带领检测团队严把产品质量关口,当好“品质守门人”。身为检测组组长,袁佳每天的工作从晨会开始,带领组员复盘前一天工作中遇到的问题,梳理当天工作内容,统筹安排自产件、加工企业件、紧急订单等检测任务。晨会一结束,他随即进入检测室投入工作。袁佳身材高挑,一身藏蓝色工装干练利落,操作三坐标测量仪器时,神情严谨专注。

深耕制造业28年,袁佳从普通钳工,凭借踏实肯干、潜心钻研的劲头,逐步成长为海河英才。多年来,他始终坚守初心深耕一线,以精益求精的态度践行工匠精神。

从钳工到三坐标检测技术骨干

从钳工到三坐标检测技术骨干

1998年,18岁的袁佳从技校刚毕业便进入天津市鼓风机总厂,成为一名钳工。凭着踏实肯干的劲头,3年后成为当时最年轻的高级技工,24岁时当上了钳工组长。然而,袁佳的职业理想并不止于钳工。2006年,为了接触更前沿技术,袁佳入职西门子机械传动(天津)有限公司,从事产品质量检测工作。

在这里,袁佳遇到了职业生涯第一个重大挑战——三坐标检测。“三坐标检测是检验工件的一种精密测量方法,通过对产品进行三维立体检验与测量,全方位把控产品质量,精度可达2.7微米,相当于一根头发丝直径的3%。”袁佳向记者介绍,“那时候三坐标检测还是新鲜设备,国内很多企业都没接触过。”

从钳工转行做三坐标检测员,完全是陌生领域,一切都要从头学。没有相关知识基础,袁佳就一点点摸索,研读专业书籍,参加行业会议、论坛,虚心向前辈专家请教。从设备操作到编程逻辑,从尺寸测量到公差分析,边干边记、边学边悟。在反复实操与调试打磨中,他快速积累经验,逐渐成为独当一面的技术骨干。

彼时,恰逢国内动车产业转型升级,袁佳带领团队深度参与机车车辆减速箱箱体、高铁CRH380核心零部件等重点国产化攻坚项目。其间,他发现这类零部件生产执行国际标准,与国内生产标准差异明显。

针对机车车辆及高铁使用的工况背景以及可能存在的加工缺陷等问题,袁佳充分发挥三坐标检测技术优势,牵头定制专项检测方案,指导帮助国内零

部件加工企业达到欧盟技术标准。“将国际标准转化为适配国内企业的生产准则,不仅要检测加工企业的产品,还要教企业如何使用仪器、如何控制精度。”袁佳说。在他的努力下,国内加工企业不仅优化了零部件加工标准,更实现单台减速箱加工成本节省1万余元,为企业累计提升收益500万元。

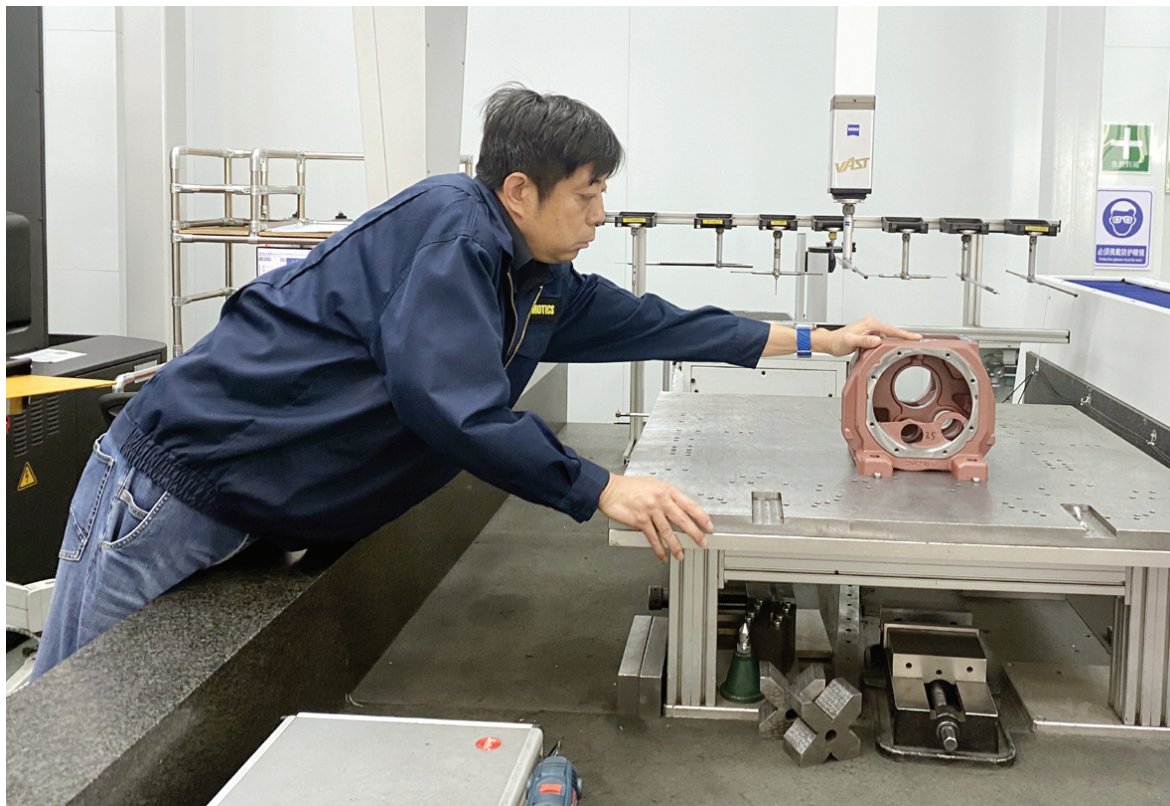
破解难题 创新检测方案

2024年,凭借扎实的技术功底与出色的工作业绩,袁佳入职茵梦达机械传动(天津)有限公司(以下简称茵梦达),担任检测室组长。在这里,深耕质量检测领域多年的袁佳,不仅是“把关人”,更是“解题人”。

入职不久,袁佳接手了齿轮箱体检测工作,“整套检测程序与技术图纸均由德国提供,都是英文的。”更大的难题是,德国检测程序适配国外标准,与国内实际加工生产标准存在明显差异。“我们需要重新编制检测程序,要在保留德方核心技术的基础上,贴合加工企业的实际情况,让检测程序本土化。”袁佳表示。

想要突破核心技术难关,袁佳首先要跨越语言这道阻碍。“面对繁杂的英文资料,必须啃下这块硬骨头。”为此,袁佳报了英语辅导班,一年多坚持不懈的努力学习,让他熟练掌握专业英语,不仅能独立撰写全英文检测报告,还能与国外技术专家进行业务讨论。

袁佳结合图纸规范与行业标准,反复比对加工与检测数据,发现问题的核心症结在于加工坐标与检测坐标存在偏差,导致数据无法精准匹配。于是,他自主创新编制三坐标检测程序,规避了加工坐标与检测坐标不一致的问题。



袁佳在检测室工作中

“检测工作没有‘差不多’,要么合格,要么不合格,差一丝一毫都不行。”袁佳强调,“按照检验计划,每批产品都要经过首件检测、过程抽检和成品终检。”他总能从一组组数据中快速锁定问题——是设备稳定性偏差,还是人为操作误差;是加工工艺缺陷,还是检测环境影响。

此前,曾有本地加工企业供样时,参数未达德国标准,袁佳立刻联合研发团队分析原因,陪着加工企业排查生产工艺,发现问题、解决问题,直到二次供样合格。“产品国产化不是一句口号,要帮助加工企业提升工艺,才能真正把成本降下来、把质量提上去。”

质量检测是出海通行证、品质护城河、品牌定心丸。袁佳编制的创新检测方案解决了首件调整时间过长的难题,使中国制造供应全球装配基地零部件合格率达到99.9%。该技术已推广至欧洲、东南亚等国家的重点项目,实现出口创汇达2000万元人民币。

提携后辈 践行工匠精神

凭借过硬的业务本领,袁佳先后获评天津市技术能手、天津市劳动模范,还受邀担任天津市“海河工匠杯”技能大赛机械检测技术赛项裁判员、第二届全国技能大赛《原型设计》赛项裁判委员会成员等职务。“荣誉属于团队与行业,也激励我继续坚守一线、深耕技术、带好队伍,为质量强国、制造强国多做贡献。”袁佳说。

在同事眼中,袁佳是入职二十载初心不改的“质量守门人”,是深耕检测领域的“技术排头兵”,更是言传身教、温暖宽厚的“领路人”。

茵梦达运营总监苗飞与袁佳相识15年,提起袁佳,最先想到的是他刻

在骨子里的严谨、专注与刻苦。他说:“袁佳从一名普通检验员一步步成长为行业认可的技术能手,靠的是持之以恒的刻苦学习。工作之余,他仍然不断钻研理论知识、精进实操技能。即便走上检测组组长岗位,他依旧冲锋在前,带头优化检测方法,用实际行动带领团队补齐短板。”

在年轻同事心里,袁佳更是亦师亦友的好师傅。他从不吝惜分享自己的经验与资源,主动为后辈争取学习、参赛的机会。对徒弟周沐,他手把手教学、耐心指导,利用下班时间陪伴备赛,帮助周沐在2024年“海河工匠杯”机械检测技术赛项中斩获第三名。如今,周沐已从一线检验员成长为一名质量工程师。

“袁佳师傅毫无保留地向我传授技术与经验,赛前的培训,不仅让我熟练掌握扎实过硬的专业技能,切实提升实操水平,更真切感受到他对待工作一丝不苟、潜心钻研、精益求精的工作态度。在他身上,我看到了什么叫工匠精神。”周沐回忆起这段经历,至今难忘。

提到对年轻后辈的期望,袁佳说:“沉下心,把小事做精、把细节做透,坚守匠心、持续学习。有时候问题就藏在毫厘之间,你多琢磨一点、多试一次,说不定就能突破瓶颈。”

“对每一个尺寸、每一道程序、每一批次产品零容忍、零差错。”一路走来,袁佳深耕质检一线,坚守平凡岗位,严谨对待各项数据与生产工序。他以严苛标准把控产品精度,严守质量关口,凭借踏实坚守与潜心钻研,躬身践行新时代的工匠精神,尽显一位制造业从业者的责任与担当。

文/摄 记者 李丽丽