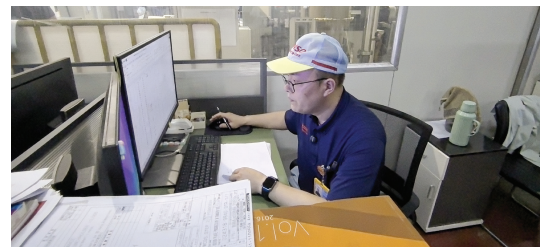


党旗在基层一线高高飘扬

走进电装(天津)空调部件有限公司(以下简称“电装”),模具车间内机器轰鸣,恒温室内,一股加工油味扑面而来。“这儿味儿大,您多担待。”“90后”技师谷丰不好意思地笑笑,熟练地暂停了机器。在这股味道里,他一站就是13年。作为制造部TPM科2系4班班长,谷丰的工作看似平凡——对着电脑编程、设计模具。但就是这位憨厚的年轻人,先后两次代表中国参加DNJP社内技能竞技会(电装集团全球技能竞技会)“加工中心项目”比赛,创造了该赛事32年来中国选手的最好成绩;他带领团队仅用120天就打破国外技术垄断,让“中国造”模具在世界舞台站稳了脚跟。从技校生到全国五一劳动奖章获得者,谷丰用一行代码、一把卡尺,在毫厘之间雕琢着中国制造的精度。

从技校生到全球第二 从普通工人到党员班长 一行代码一把卡尺 他在毫厘间雕琢“中国精度” “90后”工匠用13年诠释新时代产业工人担当



挑战极限 在“没有标准答案”的赛场拼搏

“我比较喜欢挑战。”谷丰平静的语气中透着一股韧劲。

2012年,从天津市机电工艺技师学院毕业后,谷丰进入“电装”实习,一年后转正。看着冰冷的铁疙瘩在手中变成汽车制冷必不可少的精密零件,他爱上了这行。工作第一年,他便拿下了西青区职工技能大赛加工中心项目第一名,并在此后连续三年蝉联冠军。

真正让他站上世界舞台的,是2016年的DNJP技能竞技会。这是一场会聚了电装集团全球顶尖技能人才的“华山论剑”。那是谷丰第一次代表中国参赛。全球十多名选手,其中还有曾代表各自国家参加过世界技能奥林匹克大赛的选手。“压力挺大的,但当时通过之前一些比赛有了成就感,想再自我突破一下。”得知比赛消息后,谷丰还是主动站了出来。

“比赛对部件精度要求极高,加工时间短,容不得半点失误。”谷丰回忆道,这项比赛最“折磨”人的地方在于——不公布评判部位,也没有判分标准。“好比期末考试,老师说‘整本书都是范围’,且不告诉你分值。选手只能逼自己把所有部件的尺寸都做到极致。”为了这“极致”二字,谷丰连续两个月泡在车间苦练,反复研究机器加工零件的尺寸与拼装组合的精密度。

两个月后迎来大考,4个小时封闭加工,加工后的9个部品组装到一起转动时,精度小于0.01毫米。“比赛时特别紧张。争分夺秒,站了4个小

时没什么感觉,‘交卷’后的那一刻累脱了,心里悬了两个月的那口气也终于松了。”作品寄往总部检测后,结果揭晓:86分,全球第二名!这是该赛事创办32年来,中国选手取得的最好成绩。

2019年,他再次参赛,获得第三名。面对“成绩退步是否失落”的提问,谷丰回答得干脆:“竞技比赛,只要达到自己的预期目标就行。能得奖都是好样的。”

两次参赛,他都没庆祝。胜不骄傲败不馁,坚定踏实,在专业上不断精进——这就是谷丰的“参赛哲学”。

技术突围 把240万元模具“天价”打下来

如果说技能竞赛是个人能力的试金石,那么攻克核心模具技术则是团队作战的“上甘岭”。

2016到2017年间,公司生产所需的高端汽车热交换器核心模具长期依赖进口。一套边板逐次型冲压模具,从国外购人要240万元人民币。不仅价格贵,交付周期还长——进口模具要200天左右,而国内整车客户只给140天。

“当时大伙儿心里都打鼓,觉得不可能。”谷丰回忆道。进厂才三四年的他,却站了出来:“240万元,太贵了!而且核心技术不能总卡在别人手里。”

这是一场与时间的赛跑。那段时间,谷丰带领6人团队开启了“白加黑”模式,白天准点上班,晚上不知道几点走。连续十几天待到下半夜。“每天有每天的目标,没完成就一直弄,什么时候弄完了什么时候走。”

他们像拆解精密钟表一样,对国

外先进工艺深入研究,对每个加工环节反复拆解、分析,优化步骤。通过持续调试编程参数、优化加工流程等,团队先后攻克了大型高精度逐次型冲压模具、锯齿扇叶模具等多款核心模具的设计与制作难题。

同时,谷丰牵头开展的“模具制作周期递减”专项行动大获全胜,加工时间缩短20%,水室模具制作周期从原来的197天压缩至120天。原先依赖进口的模具实现了国产化,成本直接腰斩。年均为企业节省模具投资费用超400万元,累计节约成本达2530万元。

产品研发成功后,面对成本大幅下降的“意外惊喜”,谷丰的第一反应很朴实:“我就感觉以前他们卖得太贵了,咱们中国人自己也能干好!”

薪火相传 “教会徒弟,不会饿死师傅”

2024年10月,谷丰正式成为一名共产党员。从全国五一劳动奖章获得者到党员班长,身份的转变让他对“责任”二字有了更深的理解。

“这些年,看着身边那些老党员,兢兢业业干了很多年,不断进取,从不出差错。我觉得,这就是我应该成为的样子。”谷丰说。

自此,他对自己要求更高。在厂内,他毫无保留地将多年积累的数控编程技巧、模具加工诀窍传授给团队成员,帮助多人在集团技能大赛中拔得头筹。“谷师傅特别聪明,而且爱研究。”同班组的职务技能员胡云鹏说,“他平时不爱说话,但只要他说的就很重要。他对我们的批评指正都是为了工作做得更好,我们都服他。”

在厂外,针对本地供应商技术水平不足的问题,他一年里多次跑到天津本地的合作模具厂做无偿技术指导。有人担心他“教会徒弟饿死师傅”,他却摇头笑道:“一套模具部品太多,单靠自己做不完,需要供应商协同。供应商不了解模具具体情况,要么精度过剩浪费时间,要么工艺不对影响组装。对他们讲解,其实是为了更好地组装模具,达到客户要求。”

在谷丰的帮助下,3家本地模具供应商技术水平实现了跨越式提升。

“教会徒弟,不会饿死师傅。反而在交流中取长补短,互相学习。大家整体技能提高,可以为公司做更大贡献。再往大点说,能为这个行业、为天津的产业发展做更多贡献。”谷丰的话语中,透着一股新时代工匠的格局。

从技校生到全国五一劳动奖章获得者,从普通工人到党员班长,当被问及如果对十年前的自己说一句话会说什么时,他说:“应该再努力一些。”

“再往后看10年呢?”谷丰想了想:“得学习更多知识。如果有AI的加持,工作也许能做得更好。”

最近,谷丰在琢磨一件事:夜间无人状态下,设备自己加工,目前能达到70%的加工率,他想提到80%、90%,甚至100%。

不恋战,不守成。就像他在赛场上一样,只是不断给自己出下一个难题,不断自我挑战。这个站在机床前的“90后”,用13年时间,把一件件小事做到了极致,也把一个人的成长,嵌入了中国制造从追赶到超越的时代进程里。

文/摄 记者 郑宝丽